激光焊接镍

传统的热工焊接需要大量的工作站，资源浪费，操作难度大。另外，传统的软壳电池阴极标签焊接到镍上，需要将盘管中的镍条切割成固定长度的块，然后工人一只手拿着电池，另一只手拿着镍板，把它们放到激光机上用眼球固定和焊接，焊接标签中的任何多余的镍带都会被工人切割。以上操作仅由人力完成，效率低，一致性差，质量得不到保证。在新的镍焊接工艺中，Grepow采用新的激光焊接技术对镍进行焊接，激光焊接具有质量保证，几乎不存在任何焊接头磨损，智能调整机器一键，快速、自动切换尺寸。测试数据表明，这些激光焊接单元更多地集中在内阻、放电速率等重要指标数据上，一致性也较高。